

## ACCOUPEMENTS ELASTIQUES SERIE TY

TYPE	Kw	PUISSANCE max. (Kw) / REGIME (trs/min)								REGIME	DESAXAGE		ALESAGE		POIDS
		REGIME trs/min								max	radial	angle	min	max	kg
		100	1000	1500	1800	2000	2300	2600	3000	trs/min	mm	degrés	mm	mm	
	PUISSANCE max	0,26	2,6	3,9	4,7	5,2	6,0	6,8	7,8	4500	1,1	4°	12	30	1,0
TY50		0,69	6,9	10,4	12,4	13,8	15,9	17,9	20,7	4500	1,3	4°	15	38	1,5
TY60		1,33	13,3	20,0	23,9	26,6	30,6	34,6	39,9	4000	1,6	4°	18	45	2,5
TY70		2,62	26,2	39,3	47,2	52,4	60,3	68,1	78,6	3600	1,9	4°	22	50	3,5
TY80		3,93	39,3	59,0	70,7	78,6	90,4	102,2	117,9	3100	2,1	4°	25	60	5,0
TY90		5,24	52,4	78,6	94,3	104,8	120,5	136,2	157,2	3000	2,4	4°	28	70	7,5
TY100		7,07	70,7	106,1	127,3	141,4	162,6	183,8	-	2600	2,6	4°	32	80	10,0
TY110		9,20	92,0	138,0	165,6	184,0	211,6	-	-	2300	2,9	4°	30	95	12,5
TY120		13,90	139,0	208,5	250,2	278,0	-	-	-	2050	3,2	4°	38	110	17,0
TY140		24,30	243,0	364,5	437,4	-	-	-	-	1800	3,7	4°	75	130	22,0

## ACCOUPEMENTS RIGIDES SERIE C

TYPE	Kw	PUISSANCE max. (Kw) / REGIME (trs/min)								REGIME	DESAXAGE		ALESAGE		DIAM.
		REGIME trs/min								max	radial	angle	min	max	ext.
		100	1000	1500	1800	2000	2300	2600	3000	trs/min	mm	degrés	mm	mm	mm
	PUISSANCE max	0,17	1,7	2,5	3,0	3,3	3,8	4,3	5,0	10000	0,22	0,9	0	35	55
C28		0,25	2,5	3,8	4,5	5,0	5,8	6,5	7,5	8500	0,25	0,9	0	40	65
C38		0,33	3,3	5,0	6,0	6,7	7,7	8,7	10,0	7000	0,28	1,0	0	48	80
C42		0,50	5,0	7,5	9,0	10,0	11,5	13,0	15,0	6000	0,32	1,0	0	55	95
C48		0,67	6,7	10,0	12,0	13,3	15,3	17,3	20,0	5500	0,36	1,1	0	62	105
C55		0,83	8,3	12,5	15,0	16,7	19,2	21,7	25,0	4500	0,38	1,1	0	74	120
C65		1,00	10,0	15,0	18,0	20,0	23,0	26,0	30,0	4000	0,42	1,2	0	80	135
C75		1,33	13,3	20,0	24,0	26,7	30,7	34,7	40,0	3500	0,48	1,2	0	95	160
C90		1,67	16,7	25,0	30,0	33,3	38,3	43,3	50,0	3000	0,50	1,2	0	110	200

## BOUTS D'ARBRE MOTEUR DIESEL SERIE BDA

TYPE	Kw	MOTEUR DIESEL			Ø ARBRE	VARIANTES
		PUISSANCE max	CYLINDRES nbre	REGIME max trs/min	max mm	
		max	nbre	trs/min	mm	
	PUISSANCE max	15	1	3600	30	* poulies à gorges trapézoïdales, * poulies plates. <b>DIMENSIONS</b> * diamètre et alésage variables. <b>MATERIAUX</b> * poulies en aluminium, * poulies en fonte.
BDA/2C		20	2	3000	40	
BDA/3C		30	3	3000	60	
BDA/4C		75	4	3000	80	
BDA/6C		100	6	2600	100	

## POULIES SERIE P



Remarque : Toutes les données sont présentées à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis.