

Fabrication Industrielle et Application Mécanique



ROBINETS A FLOTTEUR



BOITES
A BOUE



JOINTS DE
DEMONTAGE



LIMITEURS
DE DEBIT



VENTOUSES
DOUBLE EFFET



VENTOUSES
TRIPLE EFFET



VENTOUSES
EAUX CHARGÉES



TETES DU FORAGE ARTESIEN TYPES TP9A - TP13A



MARQUE FIAM

Siège Social & Usine FIAM

Adresse : Z.I. EL BASSATINE - BOUM'HEL - 2034 EZZAHRA (TUNISIE)

Tél.: (216) 71 454 040 - 71 454 046 - 71 452 275 Fax: (216) 71 454 075

E-mail : commercial@fiam.tn

Site web : www.fiam.tn



CLAPETS
ANTI-RETOUR



CLAPETS
DE PIED



VANNES
ELASTOMERE



STABILISATEURS
S1,5xD & S3XD



MANOMETRES
A GLYCERINE



COMPTEURS
D'EAU



HYDROMETRES

TÊTES DU FORAGE ARTÉSIEN

SERIES TP9A / TP13A

* DN 40 à DN 200.

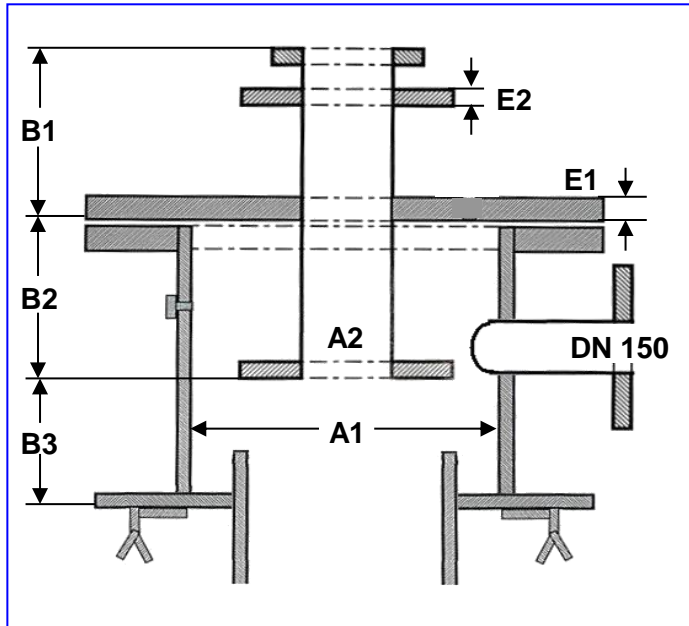
* Forages 9"5/8 et 13"3/8 artésiens.

* Pression de service 16 bars.

* Brides perçage ISO PN 10.

* Limites d'utilisation : eaux claires.

* Température d'eau max. 70°C.



CONCEPTION ET VARIANTES :

* TP9A - BB/ - : têtes artésiennes 9"5/8 bridées,

* TP13A - BB/ - : têtes artésiennes 13"3/8 bridées,

* têtes artésiennes en acier mécano-soudé,

* tubage en acier étiré,

* bride à encoches coté aspiration (D2),

* bride folle coté refoulement (D3),

* manchette DN150 à bride normale,

* jeu de presses étoupes en laiton,

* joint caoutchouc et jeu de boulons zingués,

* TP - /G : têtes en acier galvanisé,

* TP - /P : têtes en acier peint,

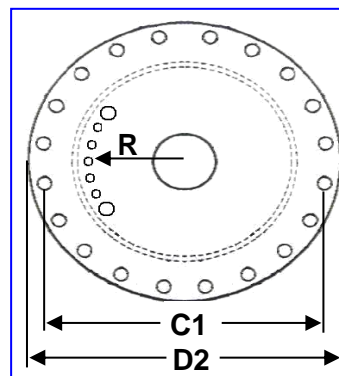
* - sp. : têtes à brides spéciales.



CARACTERISTIQUES

J U P E S	A1	B1	B2	B3	C1	D1	E1	Tube		Trous		Poids
	DN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Ø int.	Ø ext.	Ø	nbre	kg
TÊTES DE FORAGE 9"5/8 SERIE TP9A												
	400	250	125	490	510	565	28	406	386	26	20	230
TÊTES DE FORAGE 13"3/8 SERIE TP13A												
	500	275	150	465	610	670	28	508	488	26	20	300
	MANCHETTE DN 150		L = 350		240	285	24	150	159	8	22	
	PRESSE - ETOUPES		R = 170 pour TF9N				Perçages pour P.M.		27	5		
			R = 215 pour TF13N				Perçages pour G.M.		41	2		

MANCHETTES BRIDÉES	A2	C2	D2	D3	E2	Tube			Trous		Poids
	DN	"	mm	mm	mm	Ø int.	ép.	Ø ext.	Ø	nbre	kg
	40	1"1/2	110	150	80	43,1	2,6	48,3	18	4	6
	50	2"	125	165	95	54,5	2,9	60,3	18	4	8
	65	2"1/2	145	185	115	70,3	2,9	76,1	18	4	10
	80	3"	160	200	130	82,5	3,2	88,9	18	8	12
	100	4"	180	220	150	107	3,6	114	18	8	15
	100sp.	4"	174	200	150	107	3,6	114	16	8	13
	125	5"	210	250	180	125	4	133	18	8	20
	125sp.	5"	172	200	180	125	4	133	16	8	17
	150	6"	240	285	200	150	4,5	159	22	8	25
	150sp.	6"	234	266	200	150	4,5	159	18	8	22
	200	8"	295	340	260	207	6,3	219	22	8	41
	200sp.	8"	260	290	260	207	6,3	219	18	12	36



BRIDE DE LA JUPE

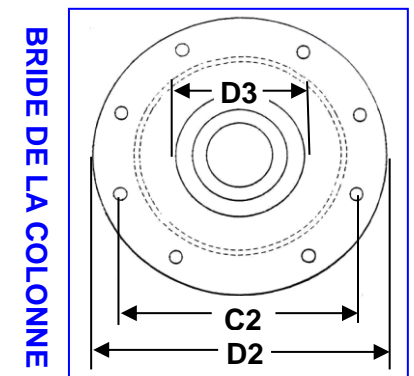
SUR DEMANDE :

* têtes DN175,

* têtes avec cône de réduction pour les éléments de colonne de diamètres inférieurs,

* perçages : DN60; DN80 (4 trous); DN200 (12 trous), etc.

* revêtements spéciaux.



BRIDE DE LA COLONNE

* Remarque : La Société FIAM se réserve le droit de modifier sans préavis le matériel représenté ci-dessus.